

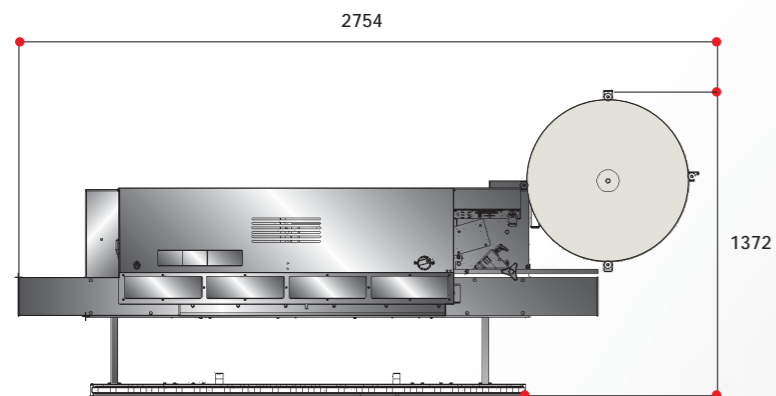
		ME 25	
Working table dimension	Dimensions table d'usinage	mm	2600 x 530
Working table height	Hauteur table d'usinage	mm	904
Min./max. panel thickness	Épaisseur panneau mini/maxi	mm	12 ÷ 50
Thickness of rolled edges	Épaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3
Thickness of edges in strips	Épaisseur des chants en bandes	mm	0,5 ÷ 5
Minimum panel length/width	Longueur/largeur mini panneau	mm	190 / 65
Feed speed	Vitesse d'avancement	m/min	7
Pneumatic operating pressure	Pression pneumatique	bar	6,5
Edge roll plate diameter	Plateau pour chants en rouleau, diamètre	mm	730
Exhaust outlet diameter	Diamètre hotte d'aspiration	mm	120
Glue pot unit	Groupe bac à colle		
Motor power	Puissance moteur	kW	1,2
Operating temperature	Température de travail	°C	20 ÷ 190
Glue capacity	Capacité de colle	kg	~ 0,5
End cutting unit	Groupe de coupe en bout		
Motor power	Puissance moteur	kW	0,37
End cutting blade	Lame de coupe en bout		Ø 80 mm Z20
Blade rotation speed	Vitesse de rotation lame	rpm-t/min	12.000
Trimming unit	Groupe d'affleurage		
Motor power	Puissance moteur	kW	0,75
Cutters rotation speed	Vitesse de rotation des fraises	rpm-t/min	12.000
Widia cutters	Fraises widia		Ø 72 mm Z4
Brushing unit (option)	Groupe brosses (option)		
Motors power (n.2)	Puissance moteurs (n.2)	kW	0,14
Rotation speed	Vitesse de rotation	rpm-t/min	2800
Main optional devices	Principaux dispositifs sur demande		
Single-phase motors	Moteurs monophasés		○
Edge scraping unit	Groupe racleur de chant		○
Brushing unit	Groupe brosses		○
Automatic loader for edges in strip with store	Chargeur automatique pour chants en bandes avec magasin		○
Kit for trimming unit cutters R=3 mm	Kit fraises pour groupe d'affleurage R=3 mm		○

● = Standard / Standard ○ = Option / Option



Automatic edge bander
Plaqueuse de chants automatique

ME 25



In this catalogue, machines are shown in CE configuration and with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.

Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

SCM GROUP spa
Via Casale, 450
47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39 0541 679580 - 679578
Fax +39 0541 674273
info@minimax.sm
www.minimax.sm

TECNOMAX

TECNOMAX

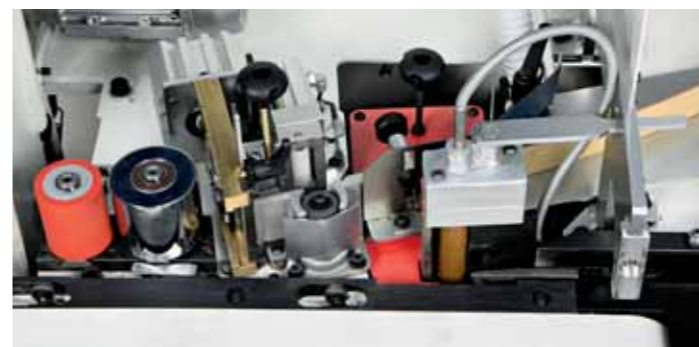
> ME 25

The innovative automatic edge banding machine for craft joiner's shops

La plaqueuse de chants innovante pour le fabricant de menuiseries



- Stable, steady, with constantly maintained adjustments, thanks to the stainless steel single-block base
- Easy-to-use in all working conditions with the control panel on the machine front side
- High-precision panel feed on a high-adherence belt with a top presser fitted with rubber wheels
- Top quality edge banding with automatic positioning of all operating units synchronised with presser lifting and based on the panel thickness
- Easy and immediate edge thickness adjustment using a numeric readout on the infeed guide
- Stabilité, rigidité et constance des réglages grâce au bâti monobloc en acier
- Facile à utiliser dans toutes les conditions d'usage avec le tableau de commande placé sur le frontal de la machine
- Avance précise du panneau sur courroie haute adhérence avec presseur supérieur muni de roues en caoutchouc
- Placage de chants d'une qualité absolue avec le positionnement automatique de tous les groupes d'usinage synchronisé sur l'élévation du presseur et sur la base de l'épaisseur du panneau
- Réglage facile et immédiat de l'épaisseur du chant à travers l'indicateur numérique placé sur le guide d'entrée



Practical edge loading and gluing unit. Edges in rolls are loaded automatically and cut precisely to size with a cutter. The glue is heated rapidly and evenly by the resistances located in both the glue pot and inside the glue spreader roller. A practical, digital thermoregulator keeps the temperature set constant even when the machine is in stand-by mode. Two rollers press the edge evenly and efficiently onto the panel.

Pratique groupe de chargement et d'encollage du chant. Les chants en rouleaux sont chargés automatiquement et une coupeuse garantit une précision parfaite de la coupe. La colle est réchauffée rapidement et de manière homogène par les résistances présentes aussi bien dans le réservoir de la colle qu'à l'intérieur du rouleau encollant. Un thermorégulateur pratique maintient la température programmée constante aussi quand la machine est en stand-by. Deux rouleaux copieurs pressent efficacement et uniformément le chant sur la pièce.



Absolute precision provided by the end cutting unit, powered by an independent motor, that cuts off precisely at 90°, with a blade, any edge excess. Using the numeric readout, the position of the blade can be adjusted according to the thickness of the edge to be applied.

Précision absolue offerte par le groupe de coupe en bout, avec moteur indépendant, pour la coupe de précision à 90° du chant en surplus. La position de la lame est réglable, avec indicateur numérique, sur la base de l'épaisseur du chant à appliquer.



Top-class finishing with the trimming unit, including 72 mm diameter cutters and pad copiers for perfect alignment with the panel. These cutters are designed for straight or radial trimming of any kind of edge, whether it is thick or thin, made of PVC, ABS, melamine or wood.

Finitions d'excellence avec le groupe d'affleurage, comprenant des fraises de 72 mm de diamètre avec patins copieurs pour s'aligner parfaitement au panneau. Ces fraises sont indiquées pour l'affleurage droit et arrondi de chants, qu'ils soient fins ou épais, en PVC, ABS, mélaminés ou bois.

1. **Superb finishing quality thanks to the edge scraping unit (optional)** with a very strong structure guaranteed in any working condition. Precision positioning is assured by pad copiers. With a practical device for unit exclusion when it is not in use.
2. **Excellent edge cleaning-polishing with the (optional) brushing unit** with two independent, tilting motors.

1. **Excellente qualité du produit fini garantie dans toutes les conditions de travail grâce au groupe racleur de chant (optionnel)** avec structure haute rigidité. La précision de positionnement est assurée par des patins copieurs. Dispositif pratique d'exclusion du groupe s'il n'est pas utilisé.
2. **Nettoyage-polissage du chant obtenu à l'aide d'un groupe brosses (optionnel)** avec deux moteurs indépendants et inclinables.

